

*Gerolamo Meloni*  
*Dottore Commercialista - Revisore Contabile*

## COMUNE DI URI

### Provincia di Sassari

#### ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO-FINANZIARIA

**OGGETTO:** Variazione n. 12 al Bilancio di Previsione 2022/2024. Applicazione al bilancio di previsione dell'avanzo di amministrazione anno 2021

#### IL REVISORE DEI CONTI

del Comune di Uri

VISTA la proposta di variazioni al bilancio annuale di previsione dell'esercizio 2022, al bilancio pluriennale 2022/2024, ed alla relazione previsionale e programmatica, di cui allo schema di deliberazione, per l'adozione da parte del Consiglio Comunale, che viene allegato al presente verbale per costituirne parte integrante;

VISTO l'art. 239, 1° comma, lett. b), del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, il quale stabilisce che l'Organo di Revisione esprime il proprio parere sulle variazioni di bilancio;

VISTA la deliberazione di Consiglio Comunale n° 19 in data 20.04.2022, esecutiva ai sensi di legge, con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione Semplificato (DUPs) relativo al periodo 2022/2024;

VISTO il Bilancio di Previsione per l'esercizio finanziario 2022/2024 approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 20 del 20.04.2022;

VISTA la deliberazione di Giunta Comunale n. 43 del 27/04/2022 con la quale è stato approvato il piano esecutivo di gestione PEG per il triennio 2022/2024;

DATO ATTO che l'Ente non ha fatto ricorso ad anticipazioni di tesoreria;

VISTO il parere favorevole espresso dal responsabile del servizio finanziario;

RILEVATO che la proposta di variazione del bilancio annuale allegata alla presente:

1. è resa necessaria da effettive esigenze di provvedere ai fabbisogni di settori comunali utilizzando risorse eccedenti in alcune previsioni di servizi ed interventi e destinandoli ad altri che nel corso della gestione risultano inadeguati;
2. utilizza risorse delle quali è verificata la disponibilità;
3. assolve a quanto stabilito dall'art. 175 del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267;
4. assicura il mantenimento degli equilibri e del pareggio del bilancio;

RITENUTO pertanto che l'adozione delle variazioni proposte corrisponde ad effettive necessità di gestione del bilancio e delle attività comunali;

Delibera

1) di considerare:

- a) coerenti le variazioni proposte con la relazione previsionale e programmatica per l'anno 2022 a condizione che sia preliminarmente integrata;

**Gerolamo Meloni**  
**Dottore Commercialista - Revisore Contabile**

- b) congrue le previsioni di spesa sulla base delle obbligazioni assunte e da assumere per l'esercizio in corso;  
c) attendibili le previsioni di entrata sulla base degli accertamenti realizzabili nell'esercizio in corso;  
2) di esprimere parere favorevole sulla proposta di variazione al bilancio di previsione per l'esercizio in corso, comportante:

**ANNO 2022**

|                                                                            | segno | Euro       | saldo      |
|----------------------------------------------------------------------------|-------|------------|------------|
| <b>Entrate:</b>                                                            |       |            |            |
| Utilizzo Avanzo di Amm.ne                                                  | più   | 24.711,20  |            |
| Maggiori Entrate                                                           | più   | 122.303,91 |            |
| Minori Spese                                                               | più   | 80.898,93  |            |
| Totale delle variazioni in aumento delle entrate e diminuzione delle spese |       |            | 227.914,04 |
| <b>Spese:</b>                                                              |       |            |            |
| Minori Entrate                                                             | meno  | 19.573,51  |            |
| Maggiori Spese                                                             | meno  | 208.340,53 |            |
| Totale delle variazioni in aumento delle entrate e diminuzione delle spese |       |            | 227.914,04 |

come meglio specificato negli allegati prospetti predisposti dal responsabile del servizio finanziario.

Dalla residenza comunale, lì 14 ottobre 2022

Il Revisore Unico

Dott. Gerolamo Meloni

**Gerolamo Meloni**  
**Dottore Commercialista - Revisore Contabile**

**COMPETENZA**

**Entrate**

|                        |   |           |
|------------------------|---|-----------|
| Utilizzo Avanzo Amm.ne | + | 24.711,20 |
|------------------------|---|-----------|

**Maggiori Entrate:**

|            |   |            |
|------------|---|------------|
| Previsione | + | 122.303,91 |
|------------|---|------------|

**Minori Spese:**

|            |   |           |
|------------|---|-----------|
| Previsione | + | 80.898,93 |
|------------|---|-----------|

**Totale**

|            |  |            |
|------------|--|------------|
| Previsione |  | 227.914,04 |
|------------|--|------------|

**Spese**

**Maggiori Spese:**

|            |   |            |
|------------|---|------------|
| Previsione | - | 208.340,53 |
|------------|---|------------|

**Minori Entrate:**

|            |   |           |
|------------|---|-----------|
| Previsione | - | 19.573,51 |
|------------|---|-----------|

**Totale**

|            |  |            |
|------------|--|------------|
| Previsione |  | 227.914,04 |
|------------|--|------------|

**CASSA**

**Entrate**

|                        |  |           |
|------------------------|--|-----------|
| Utilizzo Avanzo Amm.ne |  | 24.711,20 |
|------------------------|--|-----------|

**Maggiori Entrate:**

|       |  |            |
|-------|--|------------|
| Cassa |  | 122.303,91 |
|-------|--|------------|

**Minori Spese:**

|       |  |           |
|-------|--|-----------|
| Cassa |  | 80.898,93 |
|-------|--|-----------|

**Totale**

|       |  |            |
|-------|--|------------|
| Cassa |  | 227.914,04 |
|-------|--|------------|

**Spese**

**Maggiori Spese:**

|       |  |            |
|-------|--|------------|
| Cassa |  | 208.340,53 |
|-------|--|------------|

**Minori Entrate:**

|       |  |           |
|-------|--|-----------|
| Cassa |  | 19.573,51 |
|-------|--|-----------|

**Totale**

|       |  |            |
|-------|--|------------|
| Cassa |  | 227.914,04 |
|-------|--|------------|